



40



Spannkreuze Serie NKH und NKM

- Verdichtung von trockener Ofenstampfmasse im Induktionstiegelofen
- Gleichmäßige, effektive Verdichtung
- Feste Einspannung, Vibration der gesamten Schablone
- Je nach Typ manuelles oder hydraulisches Festspannen
- Verdichtung in wenigen Minuten
- Gleicher Vibrator auch für Boden



NKM (manuell)

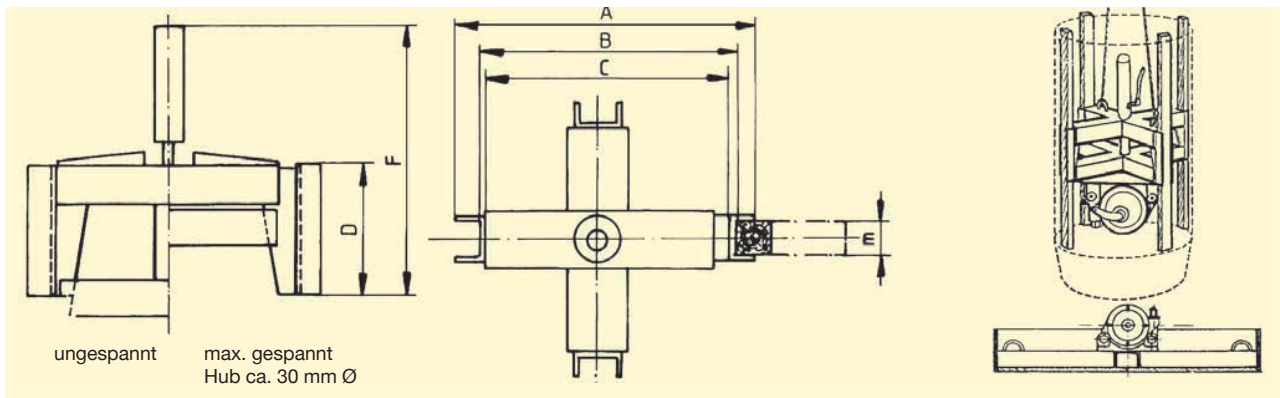


NKH (hydraulisch)



Spannkreuze Serie NKH und NKM

| Typ | LW Schablone [mm] | Gewicht ohne Vibrator [kg] | A [mm] | | B [mm] | | C [mm] | | D [mm] | E [mm] | F [mm] | |
|--------------|-------------------------|-------------------------------------|-----------|-------|-----------|-----|-----------|-----|-----------|-----------|-----------|-----|
| | | | min | max | min | max | min | max | | | NKH | NKM |
| NKH, NKM 300 | 400 – 600 | 33 | 360 | 390 | 312 | 342 | 300 | 330 | 150 | 46 ± 1 | 550 | 400 |
| NKH, NKM 400 | 500 – 700 | 37 | 460 | 490 | 412 | 442 | 400 | 430 | 150 | 46 ± 1 | 550 | 400 |
| NKH, NKM 500 | 600 – 800 | 40 | 560 | 590 | 512 | 542 | 500 | 530 | 150 | 46 ± 1 | 550 | 400 |
| NKH, NKM 800 | 920 – 1.160 | 72 | 860 | 890 | 812 | 842 | 800 | 830 | 150 | 46 ± 1 | 550 | 555 |
| NKH, NKM 900 | 1.120 – 1.240 | 124 | 1.060 | 1.100 | 917 | 957 | 900 | 940 | 150 | 46 ± 1 | 810 | 660 |



| Vibrator | Arbeitsmoment [cmkg] | Luftverbrauch [l/min] | Gewicht [kg] | Nennfrequenz [min ⁻¹] | Zentrifugalkraft [N] |
|----------|-------------------------|--------------------------|-----------------|--------------------------------------|-------------------------|
| NVT 105 | 5,40 | 1.800 | 16,3 | 14.500 | 62.260 |



Spannkreuz mit Spindelverstellung



Ofenzustellung mit NKH



Spannkreuz mit Hydraulikzylinder

Einsatzgebiete

Spannkreuze der Serien NKH und NKM werden zur Verdichtung von trockener Ofenstampfmasse in Induktionstiegelöfen eingesetzt.

Aufbau und Wirkungsweise

Das Spannkreuz besteht aus einer kreuzförmigen Spannvorrichtung und einem Druckluft-Außenvibrator der Serie NVT.

Der Vibrator ist mittels der Schnellspannhalterung Serie NVH 4 an dem Spannkreuz befestigt.

Das Spannen des Kreuzes erfolgt entweder manuell durch eine Spindel (NKM) oder durch einen Hydraulikzylinder (NKH). Beim Spannen werden die 4 Klemmbacken gleichmäßig angefahren.

Die Anpassung des Spannkreuzes und die gleichmäßige Kraftübertragung wird durch Hartholzleisten gewährleistet, die zwischen Spannkreuz und Wand der Stampfschablone gelegt werden.

Die Verdichtung erfolgt durch die Schwingbewegung der gesamten Schablone. Mit dem gleichen Vibrator, der auf einer Bodenplatte befestigt wird, kann auch der Boden verdichtet werden.

NetterVibration bietet für die Montage, Installation, Ansteuerung und Überwachung von Vibratoren und Klopfern das passende Zubehör.

**Netter liefert Lösungen.
Sprechen Sie mit unseren erfahrenen
Anwendungstechnikern.**

Netter GmbH
Fritz-Lenges-Str. 3
55252 Mainz-Kastel

- Deutschland
- Schweiz
- Polen
- Spanien
- Australien
- Großbritannien

www.**NetterVibration.com**
info@**NetterVibration.com**