



47

Système de convoyage Netter Série *LineDrive*



- Transport régulier, ménageant le produit
- Construction plate et compacte
- Possibilités d'extension modulaire
- Faible consommation d'air
- Niveau sonore très faible





Système de convoyage Netter Série *LineDrive*

Type	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	ØH [mm]	Poids avec auge [kg]
NLD 25	250	64	160	165	140	135	10	6	3,5
NLD 25 A	80	64	160	100	50	135	10	6	1,2

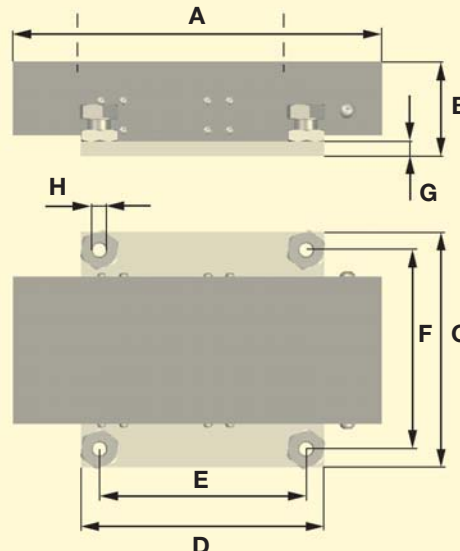
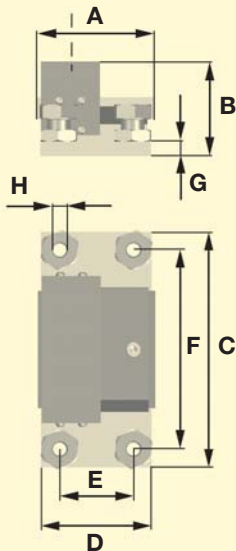
Les systèmes de convoyage de la série *LineDrive* sont composés:



de l'auge de convoyage réalisée par le client ou d'après les indications du client,

Dispositif d'appui *LineDrive* NLD 25 A

Entraînement *LineDrive* NLD 25



l'entraînement du *LineDrive* est linéaire.

Le dispositif d'appui *LineDrive* est nécessaire pour soutenir les auges de grande longueur ou pour le transport de charges importantes.

Domaines d'utilisation

Le système de convoyage *LineDrive* est utilisé pour transporter horizontalement les matières en vrac en ménageant le produit. Sa construction plate (hauteur de l'entraînement : 6,5 cm) permet son utilisation même dans des emplacements étroits.

Structure et mode d'action

Les systèmes de convoyage à vibration traditionnels fonctionnent sur le principe du jet, selon lequel le produit, légèrement soulevé et « projeté » vers l'avant, décrit une trajectoire parabolique. Avec le principe de transport propre au *LineDrive*, le matériau glisse dans l'auge de convoyage, ce mouvement étant rendu possible par un entraînement linéaire à air comprimé. Par l'intermédiaire de la régulation de l'air comprimé, la puissance de transport peut être adaptée aux propriétés spécifiques de la matière à transporter.

Sur les systèmes de convoyage d'une longueur importante (à partir d'environ 2 m), l'auge est soutenue par le dispositif d'appui *LineDrive*. L'accouplement de plusieurs entraînements *LineDrive* permet le transport de charges plus importantes.

Outre les versions standard, des variantes spécifiques des besoins du client sont également disponibles pour la série *LineDrive*. Par ailleurs, toutes les composantes du système peuvent être livrées individuellement.

Conditions de travail admissibles :

Moyen de commande :

Air comprimé ou azote (filtre $\leq 5 \mu\text{m}$), de préférence avec brouillard d'huile. Pression de service optimale 2 bar

Température ambiante :

5°C à 60°C

NetterVibration vous propose les accessoires appropriés pour le montage, l'installation et la commande de vibreurs et de percuteurs à intervalle.

Netter fournit des solutions. Consulter nos techniciens d'applications expérimentés.

Netter GmbH

Allemagne

Fritz-Ullmann-Str. 9
55252 Mainz-Kastel
Tel. +49 6134 2901-0
Fax +49 6134 2901-33

Suisse

Erlenweg 4
4310 Rheinfelden
Tel. +41 61 8316200
Fax +41 61 8311291

Pologne

Al. W. Korfanteo 195 / 17
40-153 Katowice
Tel. +48 32 2050947
Fax +48 32 2051572

www.**NetterVibration**.com
info@**NetterVibration**.com