



Ces instructions de service concernent : **NASmini 16 AC 230 V**
NASmini 16 DC 24 V



SOMMAIRE

1	REMARQUES GENERALES	3
2	SECURITE	5
3	CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	7
4	CONCEPTION ET MODE DE FONCTIONNEMENT	9
5	TRANSPORT ET STOCKAGE	11
6	MONTAGE	12
7	MISE EN SERVICE ET FONCTIONNEMENT	15
8	ÉLIMINATION DES DEFAILLANCES	24
9	ENTRETIEN ET MAINTENANCE	25
10	MISE AU REBUT	25

Champ d'application

Les contrôles séquentielles de la série NAS (ci-après dénommés « NAS ») sont fournis standardisés avec les composants suivants :

- NASmini16
- Instructions de service
- 3 x presse-étoupe M32 x 1,5 avec insert d'étanchéité multiple pour 6 câbles de 6 mm de diamètre
- 3 x presse-étoupe M16 x 1,5 pour l'alimentation et la communication
- 15 x insert de scellage 6 x 14 mm

Veillez vous référer à votre bon de livraison pour connaître les conditions de la livraison.

Vérifiez si l'emballage n'a pas été endommagé pendant le transport.

En cas d'endommagement de l'emballage, vérifiez que le contenu est complet et qu'il n'est pas endommagé. En cas de dommage, informez le transporteur.

1 Remarques générales

Informations sur les instructions de service

Utilisation et conservation des instructions de service

Ces instructions de service doivent être lues attentivement avant d'installer la NAS. Elles constituent la base de toutes les actions de manipulation de la NAS et peuvent être utilisées à des fins de formation. Ensuite, les instructions de service doivent être conservées sur le lieu d'utilisation.

Groupe cible

Le groupe cible de ces instructions de service est le personnel technique ayant une connaissance de base des systèmes électriques et mécaniques. Seul le personnel formé à ce type de travail peut effectuer des travaux sur la NAS.

La NAS ne peut être installé, mis en service, entretenu, dépourvu de défauts et démonté que par des personnes autorisées par l'exploitant.

Copyright

Cette documentation est protégée par des droits d'auteur.

NetterVibration se réserve tous les droits, tels que la traduction, la réimpression et la duplication des instructions de service ou de certaines parties de celles-ci.

Limitation de la responsabilité

Toutes les informations techniques, données et instructions relatives à l'installation, au fonctionnement et à la maintenance contenues dans les présentes instructions de service correspondent à l'état le plus récent au moment de l'impression et sont fournies au mieux de nos connaissances, compte tenu de notre expérience et de nos expériences à ce jour.

Les informations, illustrations et descriptions contenues dans ce manuel ne peuvent donner lieu à aucune réclamation.






Le fabricant décline toute responsabilité pour les dommages causés par :

- Non-respect des instructions de service
- Usage non conforme
- Réparations non autorisées
- Modifications techniques
- Utilisation de pièces de rechange non autorisées

Les traductions sont effectuées au mieux de nos connaissances.

NetterVibration n'assume aucune responsabilité pour les erreurs de traduction, même si la traduction a été faite par nous ou en notre nom. Seul le texte original allemand reste contraignant.

Les informations et les symboles de danger suivants sont utilisés dans ces instructions de service :

 ou 	DANGER	indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, entraînera la mort ou des blessures graves.
	AVERTISSEMENT	indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.
	IMPORTANT	Note avec des informations et des conseils particulièrement utiles.
	Mise au rebut écocpatible	fait référence à l'obligation d'une mise au rebut écocpatible.

Informations sur les contrôles séquentiels de la série NAS

Les NAS sont conformes aux directives suivantes :

- Directive basse tension 2014/35/UE
- Directive sur la compatibilité électromagnétique Compatibilité 2014/30/UE
- Directive restriction de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques (RoHS) 2011/65/UE

Particularités

- Les sorties des vannes sont protégées contre les courts-circuits
- Le nombre de vannes est modulable de 1 à 64 maximum par des unités d'extension modulaires
- Classe de protection IP 65
- 1 à 9 séquences réglables

2 Sécurité

Utilisation conforme à l'usage prévu

Les NAS sont utilisées partout où les processus doivent être normalisés et où une qualité élevée et constante doit être assurée. Ils permettent l'exécution en temps discret de processus séquentiels.

Des intervalles de travail et des temps de pause judicieusement choisis des vibrateurs optimisent les processus de fonctionnement indépendants de l'industrie en économisant l'énergie d'entraînement et en réduisant le niveau sonore continu.

Toute autre utilisation est considérée comme abusive.

Il n'y a pas de dispositifs de sécurité indépendants.

Qualification du personnel technique

L'installation, la mise en service, l'entretien et le dépannage du NAS ne doivent être effectués que par un personnel autorisé et qualifié.

Toute manipulation de la NAS relève de la responsabilité de l'opérateur.

Les accessoires qui assurent le bon fonctionnement et la sécurité doivent avoir un degré de protection adapté à l'application spécifique.



La société Netter GmbH décline toute responsabilité pour les dommages matériels et corporels si des modifications techniques sont apportées au produit ou si les instructions et les prescriptions de ces instructions de service ne sont pas respectées.



Danger dû à un choc électrique aux bornes de sortie

Les bornes de sortie sont immédiatement sous tension lorsqu'elles sont allumées et provoquent un choc électrique si on les touche.

- Poser les câbles électriques conformément aux réglementations nationales en vigueur.
- Posez les cordons de test séparément des cordons secteur.
- Raccordez le raccordement à la terre (dans le rack d'équipement correspondant) à un conducteur de protection.



Danger de choc électrique en cas d'interruption

Toute interruption du conducteur de protection dans le rack d'équipement peut rendre le NAS dangereux.

- Les interruptions intentionnelles ne sont pas autorisées.
- S'il n'est plus possible de fonctionner en toute sécurité, mettez la NAS hors service.
- Protégez la NAS contre toute remise en marche.

Danger de choc électrique avec les pièces électriques

Les pièces sous tension provoquent un choc électrique.



- N'ouvrez pas la NAS avant qu'elle ne soit mise hors tension.
Remarque : l'ouverture de la NAS ou le retrait des couvercles et des pièces peut exposer des pièces sous tension. Les points de connexion peuvent également être en direct.
- Avant de travailler sur le NAS, coupez toutes les alimentations électriques utilisées.



Si le NAS est à nouveau alimenté en tension après une interruption de tension et que le signal de démarrage est commuté, la séquence suivante commence toujours avec la durée de vibration définie.

Les bornes de sortie sont immédiatement sous tension lorsque l'alimentation est mise en marche.

3 Caractéristiques techniques

Paramètre	Description
Tension de réseau	NASmini 16 AC : 100 V à 240 V AC, 50 Hz à 60 Hz NASmini 16 DC : 24 V DC \pm 10 %. Les unités d'extension sont fournies par le contrôleur principal
Tension de sortie	24 V DC Les dispositifs d'extension sont fournis par le système de contrôle principal
Version	Unité de base comme contrôleur maître avec 16 sorties de vannes au maximum ; unités d'extension comme contrôleurs esclaves, 64 vannes au total peuvent être commandées
Durée de la vibration	1 ... 99 secondes réglable
Temps de pause	1 ... 999 secondes réglable
Temps de repos	0 ... 999 minutes réglable
Consommation d'énergie	30 VA avec commandes 100 - 240 V AC Max. 30 W avec commandes 24 V DC
Bornes de sortie	24 V DC, max. 1 A 16 vannes par NAS, 64 vannes par système
Affichage	Affichage à 7 segments, 3 chiffres, 14 mm de haut, blanc valve, mode de fonctionnement, paramètres et valeurs d'alarme
LED	13 LED pour l'indication du statut
Touches	Réglage des valeurs : PARA (ESC), « + » (Flèches en haut), « - » (Flèches en bas), ENTRER, TEST
Entrées numériques	START (activation permanente), POSTCL (activation répétée), ENABLE (activation ou entrée du capteur de vibrations)
Sortie relais	1 contact inverseur 250 V AC, 5 A comme signal combiné de fonctionnement et de défaut
Interfaces	Prise RJ 14 pour adaptateur USB/TTL Prise RJ 45 pour câble de raccordement (unité d'entrée/sortie) RS 485 comme bus de communication interne
EMC	Émission d'interférences : DIN EN 61000-6-4 L'immunité au bruit : DIN EN 61000-6-2
Logement	Polycarbonate

Paramètre	Description
Environnement conditions	Stockage : -20 °C à +70 °C Fonctionnement : -20 °C à +50 °C Humidité relative : 95 %, aucune condensation autorisée Les températures ambiantes ne doivent être ni dépassées ni diminuées.
Classe de protection	L'indice de protection IP 65 ne peut être atteint que si les presse-étoupes et les inserts d'étanchéité fournis sont montés correctement et si les sections de câble utilisées sont correctes.
Equipements	3 x presse-étoupe M32 x 1,5 avec insert d'étanchéité multiple pour 6 câbles de 6 mm de diamètre ; 3 x presse-étoupe M16 x 1,5 pour l'alimentation et la communication
Connexions électriques	L'approvisionnement : Section rigide : max. 4,0 mm ² , Flexible : max. 2,5 mm ² sans embout de fil Repos : Section rigide : max. 1,5 mm ² , Flexible : max. 1,5 mm ² sans embout de fil
Montage	Montage mural, position d'installation verticale

4 Conception et mode de fonctionnement

Le NAS commute les électrovannes ou les contacteurs de moteur à des intervalles librement choisis.

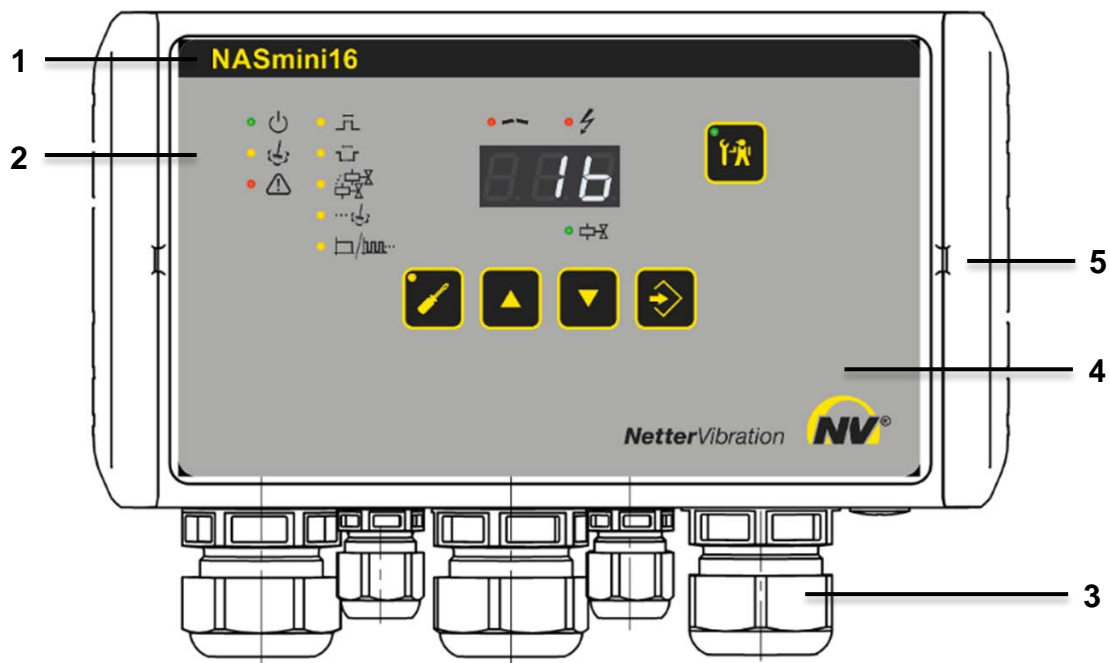
Les durées de vibration et les temps de pause des vibreurs, le nombre de cycles et le temps de repos entre les répétitions des cycles sont réglables.

La séquence commence par la durée de vibration, qui peut être réglé de 1 s à 99 s. Pendant ce temps, 24 V DC sont présents à la sortie contrôlée.

À la fin de la durée de vibration, le temps de pause va de 1 s à 999 s. Ensuite, la durée de vibration et le temps de pause s'écoulent à la sortie suivante.

Lorsque toutes les sorties connectées ont été traitées une fois (durée de vibration et temps de pause), une répétition des séquences ou le temps de repos (0 à 999 min) commence, selon le mode de fonctionnement.

4.1 Vue d'ensemble



- 1 Désignation du type
- 2 Éléments d'affichage et de fonctionnement
- 3 Equipements
- 4 Compartiment de connexion dans le boîtier
- 5 Serrure à charnière pour l'ouverture du couvercle du boîtier

4.2 Éléments d'affichage et de fonctionnement



Afficher	Signification
<ul style="list-style-type: none"> ● ● ● 	<p>Message d'exploitation</p> <p>Activation permanente</p> <p>Alarmes actives</p>
<ul style="list-style-type: none"> ● ● ● ● ● 	<p>Durée de vibration</p> <p>Temps de pause</p> <p>Nombre de valves</p> <p>Nombre de processus</p> <p>Temps de repos [min] (la LED s'allume pendant le temps de repos)</p>
●	Interruption due à une ligne de valve ou à des électrovannes défectueuses
●	Court-circuit d'une conduite de soupape (surintensité)
	Affichage de la vanne actuelle, affichage du mode de fonctionnement Surveillance des vibrations (b) et affichage des valeurs des paramètres et des notes d'alarme
●	Indication du numéro de la vanne active sur l'écran
Touche	Signification
●	Mode test vanne unique ON/OFF active
●	Mode de paramétrage ON/OFF
▲	Touche « + » pour l'augmentation de la valeur
▼	Touche « - » pour la réduction de la valeur
➡	Touche ENTRER pour le transfert de valeur

5 Transport et stockage



Vérifiez si l'emballage n'a pas été endommagé pendant le transport.
En cas de dommage à l'emballage :

- Vérifiez que le contenu est complet et qu'il n'est pas endommagé.
- Informez le transporteur.

Lorsque vous transportez la NAS, veillez à ne pas la soumettre à des chocs ou des vibrations importants.

L'emballage protège la NAS contre les dommages causés par le transport. Les matériaux d'emballage sont sélectionnés en fonction de leur compatibilité avec l'environnement et de leur élimination et sont donc recyclables.

Le retour de l'emballage dans le cycle des matériaux permet d'économiser des matières premières et de réduire la quantité de déchets.

Le stockage doit se faire dans un environnement sec et propre.

Si les NAS sont conservées plus longtemps, la température dans la salle de stockage ne doit pas être inférieure à -20 °C ou supérieure à +70 °C et l'humidité relative ne doit pas dépasser 95 %.

6 Montage

Danger dû aux chocs électriques

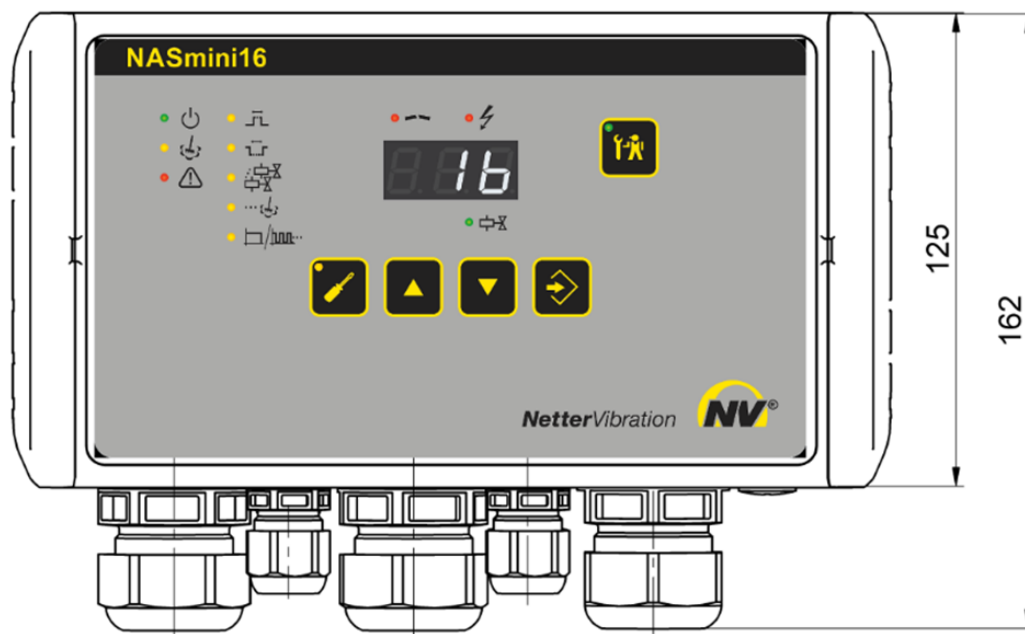
Les bornes de sortie sont immédiatement sous tension lorsqu'elles sont allumées et peuvent provoquer un choc électrique.

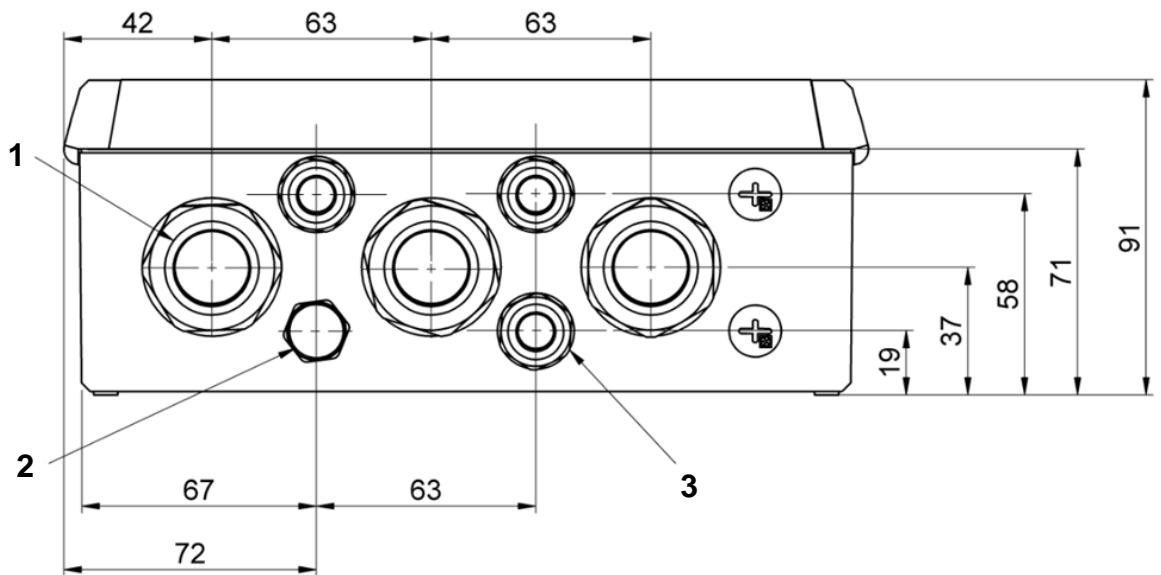
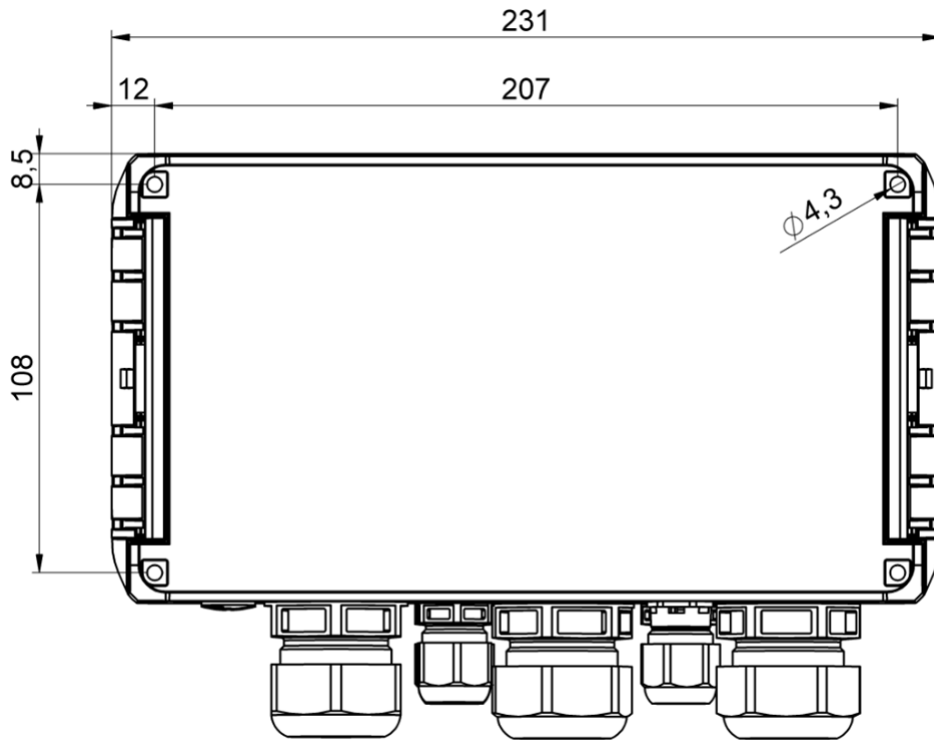
- Éteignez le NAS avant de le monter.
- Le montage, l'installation et la mise en service ne peuvent être effectués que par du personnel spécialisé autorisé.
- Respectez les règles de prévention des accidents en vigueur.
- Travailler avec des outils isolés.
- N'utilisez que des câbles appropriés pour connecter le NAS. Les câbles et les conducteurs de protection doivent être connectés conformément à la réglementation.
- Les conducteurs du câble d'alimentation pour le raccordement du NAS au secteur doivent avoir une section suffisamment grande pour correspondre à la longueur de câble utilisée.
- Protégez les câbles des températures élevées, des lubrifiants et des arêtes de coupe.
- Respectez les consignes de sécurité du chapitre 2.



La température ambiante sur le site d'installation ne doit pas dépasser la température admissible pour l'utilisation nominale indiquée dans la fiche technique.

6.1 Dimensions





- 1 M32 x 1,5 Presse-étoupe
- 2 M12 x 1,5 Bouchon de ventilation
- 3 M16 x 1,5 Presse-étoupe

6.2 Montage

La NAS doit être montée verticalement sur le mur.

Les 4 trous (Ø 4,3 mm) pour le montage du NAS sont accessibles avec le couvercle ouvert.

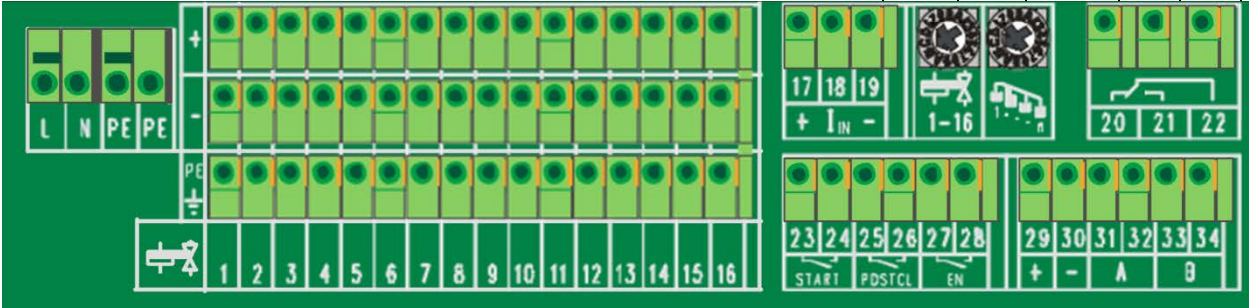
Dimensions du trou de montage : 207 mm x 108 mm.

La surface de montage doit être plane et droite pour éviter d'endommager le boîtier.

6.3 Connexion

1.	À l'aide d'un tournevis plat, ouvrez le verrou de la charnière.
2.	Ouvrez le couvercle.
3.	Faites passer les câbles de connexion par le presse-étoupe correspondant.
4.	Connectez le NAS via le bloc terminal.

Bandes de connexion

	Relais d'alimentation électrique	Signal de défaut du relais	Message de fonctionnement du relais	Adresse de communication	Nombre de valves
	Communication Unité d'extension	Tension d'alimentation Unité d'extension	Activation/suivi des vibrations, sans potentiel	Séquence de démarrage, sans potentiel	Démarrage, sans potentiel
Sorties 24 V DC V1 - V16					
Terre potentielle					
Tension d'alimentation L(+) et N(-) 100 - 240 V AC resp. 24 V DC, selon la version					

7 Mise en service et fonctionnement

7.1 Mise en service électrique

La tension d'alimentation est appliquée de manière centralisée à l'unité de base, les unités d'extension tirent leur alimentation de 24 V DC de l'unité de base.

Avant d'allumer la NAS, assurez-vous que les points suivants ont été respectés :

- Branchez les câbles correctement dans les bornes. Assurez-vous que

la tension d'alimentation correspond à la spécification de la plaque signalétique.

- La NAS ne peut être exploitée que dans un état fermé.
- Les restrictions de température spécifiées pour l'utilisation de la NAS doivent être respectées avant et pendant le fonctionnement.

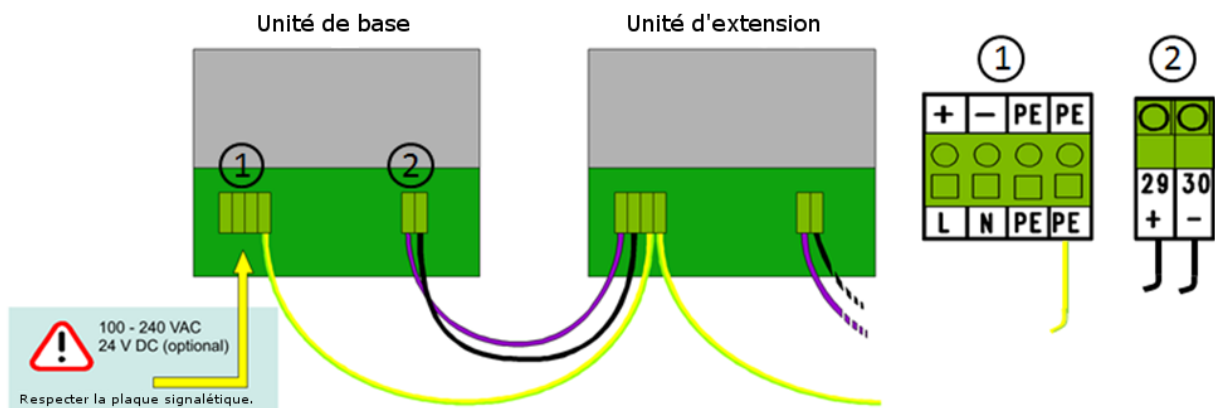


Danger dû aux chocs électriques

Les pièces sous tension peuvent provoquer des chocs électriques.

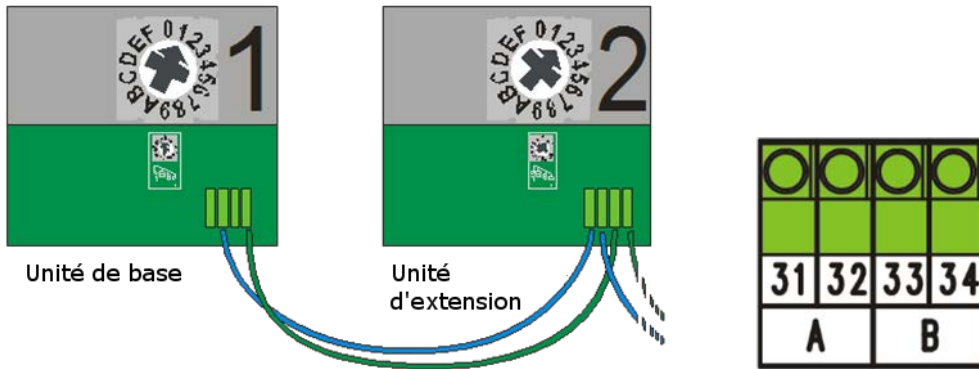
- N'effectuez l'installation électrique qu'à l'état hors tension.
- Les travaux sur la NAS ne peuvent être effectués que par du personnel qualifié.

7.1.1 Tension d'alimentation



1.	Ouvrez le couvercle de l'unité de base.
2.	Reportez-vous à la plaque signalétique pour connaître la valeur de la tension d'alimentation. Il existe des appareils de base avec 100 à 240 V AC et des appareils de base avec 24 V DC (en option) de tension secteur.
3.	Les unités d'extension sont alimentées en 24 V DC à partir de l'unité de base via les bornes 29 et 30.
4.	Assurez-vous que le conducteur PE est connecté.

7.1.2 Communication

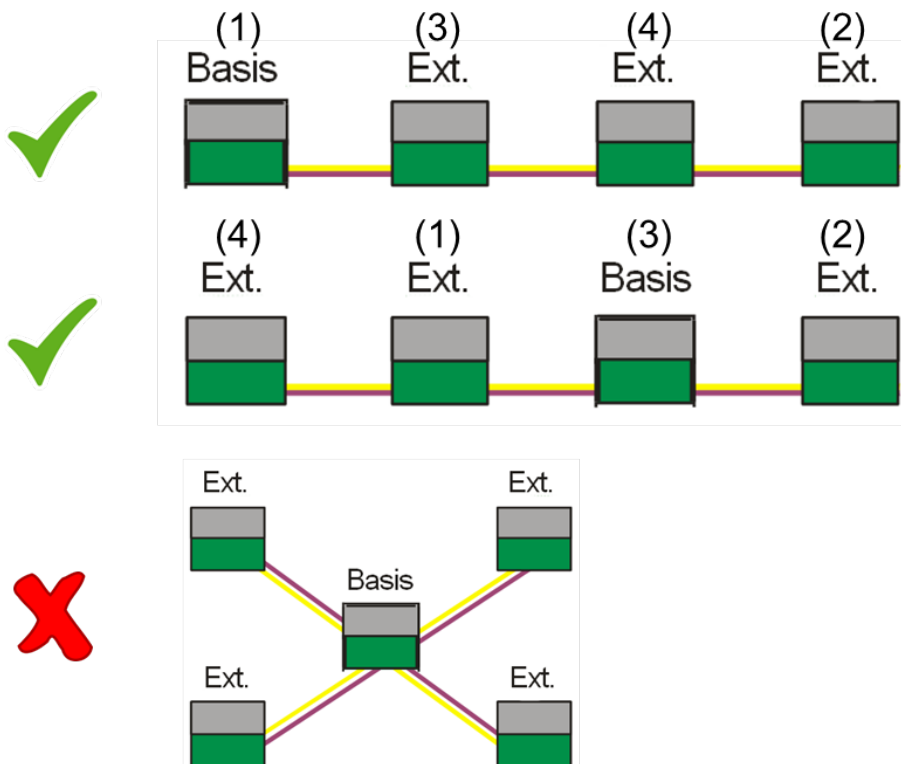


La communication série est activée en connectant les terminaux « A » et « B » d'un appareil à l'autre. Le commutateur de codage indique la position logique dans la séquence des commandes, qui ne doit pas nécessairement correspondre à la séquence de câblage.

Note : Les lignes A et B ne doivent pas être interchangées.

7.1.3 Structure des bus

Le contrôle est en ordre croissant | 1...2...3...4 | :



Remarque : le câblage en étoile de la connexion série ou des branches n'est pas autorisé.

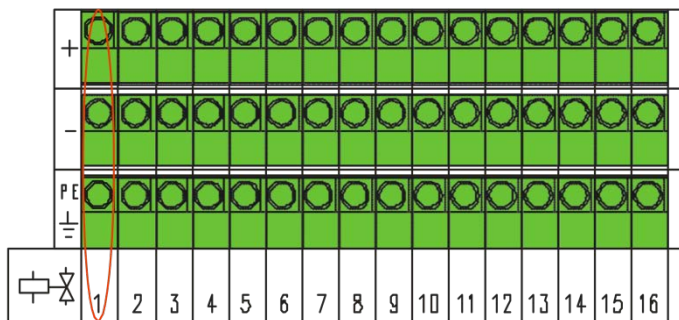
7.1.4 Raccords de vannes



Un maximum de 16 valves peuvent être connectées à chaque NAS. Le commutateur de codage des valves est utilisé pour régler le nombre de valves contrôlées par cette NAS de 1 à 16. (valve 10 à 15 = A à F, valve 16 = 0). Si l'appareil de base fonctionne sans extension, le nombre de soupapes peut rester fixé à « 16 ». Seul le nombre de valves défini dans le menu est traité.



Le commutateur de codage indique la position logique dans la séquence des commandes, qui ne doit pas nécessairement correspondre à la séquence de câblage. Les valves sont connectées à partir de l'unité de base 1. Le numéro d'appareil « 5 » s'applique à un appareil de base et de fonctionnement sans connexion de valve efficace.



Les raccords d'une vanne sont disposés les uns au-dessus des autres. Il y a un terminal pour chaque connexion PE d'une vanne.

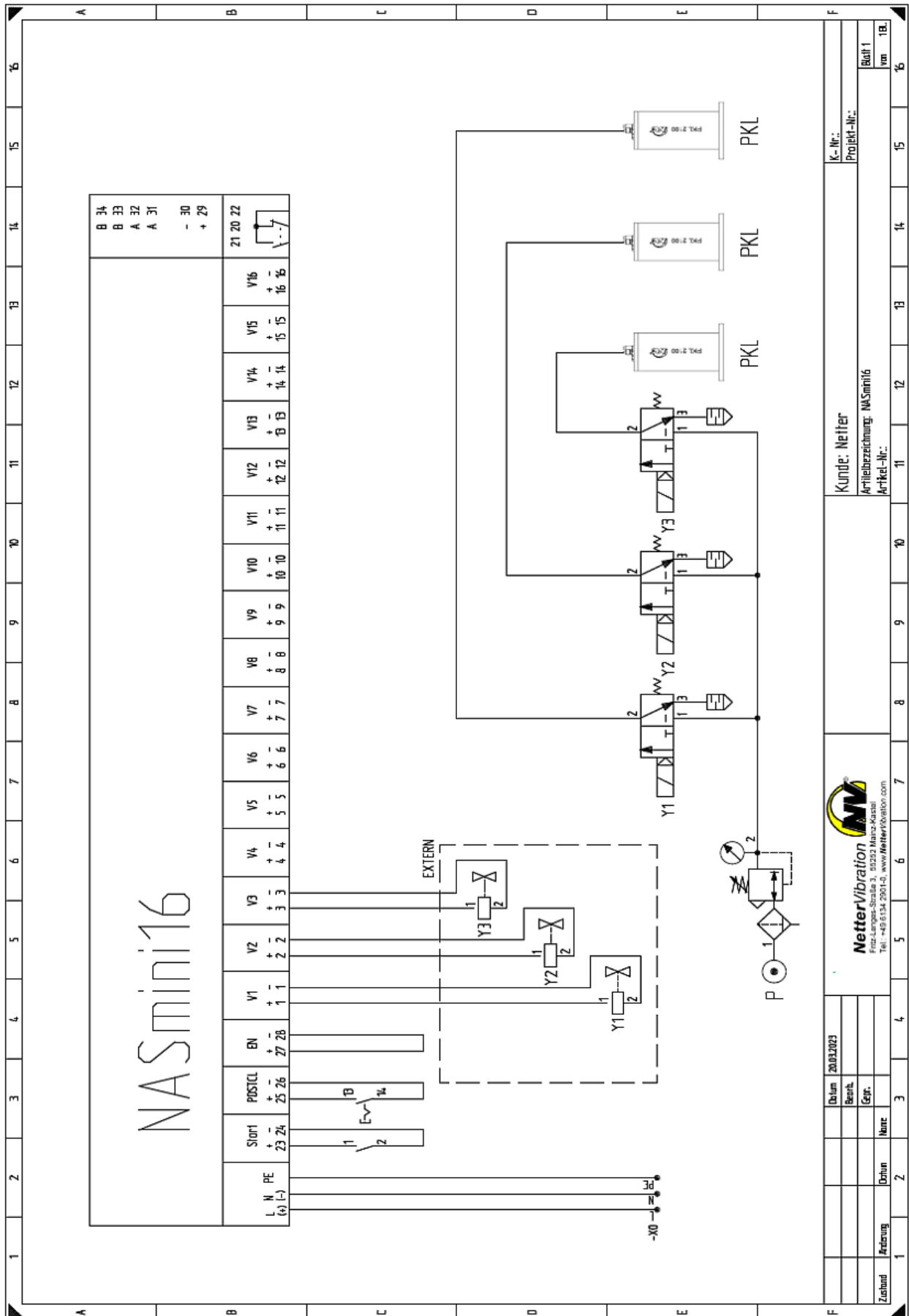
Les sorties des vannes sont conçues pour 24 V DC et 1 A.

Note : Toutes les sorties de vanne d'un système se réfèrent à la même masse (-).

Il est permis d'utiliser une ligne de terre pour plusieurs vannes.

Les vannes sont contrôlées électriquement. Un court-circuit ou une interruption est signalé à l'unité de base. Une fonction de test permet de vérifier les différentes valves.

7.1.5 Schéma du circuit











Kunde: Netter
 Artikelbezeichnung: MASmini16
 Artikel-Nr.:

K.-Nr.:	
Projekt-Nr.:	
Zustand	Änderung
Datum	20.02.2023
Benh.	
Gepr.	
Datum	
Nenn.	
Blatt 1	
vm	18.








7.2 Paramétrage

Paramètre	Fourchette d'ajustement	Réglage en usine
Durée de vibration	1 s - 99 s	1 s
Temps de pause	1 s- 999 s	1 s
Nombre de valves	1 - 64	16
Nombre de séquences	OFF, 0 - 9	1
Temps de repos	0 - 999 min	0



Paramétrage via le clavier de l'appareil	
1.	Appuyez sur la touche PARA  pour modifier les valeurs des paramètres du système valeur actuelle à modifier.
2.	Utilisez les touches fléchées   pour sélectionner le paramètre souhaité. La valeur actuelle est affichée à l'écran.
3.	Appuyez sur la touche ENTRER  pour modifier la valeur affichée. Le premier chiffre de la valeur clignote à l'écran (par exemple, 1 pour la valeur 12).
4.	Changez le chiffre correspondant avec les touches fléchées  
5.	Appuyez sur la touche ENTRER  pour accepter le chiffre modifié. Le chiffre suivant clignote alors à l'écran (par exemple 2 pour la valeur 12).
6.	Répétez les étapes 4 à 5 jusqu'à ce que le chiffre le plus bas de la valeur soit modifié. Le paramètre suivant est proposé.
7.	Modifiez la valeur du paramètre suivant si nécessaire.
8.	Appuyez à nouveau sur la touche PARA  pour quitter le mode de paramétrage.

Paramétrage via un PC de service	
Lors du paramétrage de plusieurs NAS, il est recommandé de paramétrer via un PC de service. L'adaptateur USB/TTL nécessaire à cet effet est disponible auprès de NetterVibration . Les paramètres peuvent être modifiés par PC avec le programme « EasyTool Controls ». Le programme « EasyTool Controls » peut être utilisé pour sauvegarder une configuration ou restaurer une configuration sauvegardée.	
1.	Connectez le PC à l'unité de base par un câble USB.
2.	Lancez « EasyTool Controls » pour transférer les fichiers ou les données.



Un manuel pour les fonctions les plus importantes du programme est disponible auprès de **NetterVibration**.

Activer/désactiver la protection des paramètres	
1.	Lors de la mise en marche du NAS, appuyez simultanément sur les touches fléchées   pendant 5 secondes. L'écran affichera « cabillaud ».
2.	Confirmez l'affichage avec la touche ENTRER 
3.	Utilisez les touches fléchées   pour définir un code de protection des paramètres. Le code doit être saisi avant de modifier un paramètre. D'autres modifications de paramètres sont possibles jusqu'à ce que le mode de paramétrage soit quitté. Pour lire le code en cours, il faut appuyer à nouveau sur les touches   lors de la mise en marche. Si « 0 » est le code, la protection des paramètres est désactivée.

Rétablissement des paramètres d'usine

Lorsque vous allumez le NAS, appuyez simultanément sur les boutons PARA  et ENTRER  pendant 5 secondes.

Activer/désactiver la surveillance des vibrations

Activer : Appuyez simultanément touches TEST  et « + » . L'écran affiche « b ».

Désactiver : Appuyez simultanément touches TEST  et « - » .

7.3 Fonctionnement du système de contrôle

7.3.1 Fonctionnement sans capteur de vibrations


+	-	+	-	+	-
23	24	25	26	27	28
START	POSTCL				

Fonctionnement continu :
Tant que l'entrée de démarrage (START) est fermée, les vannes sont actionnées avec les temps de commande réglés. Condition préalable : l'entrée d'activation (ENABLE) est fermée.

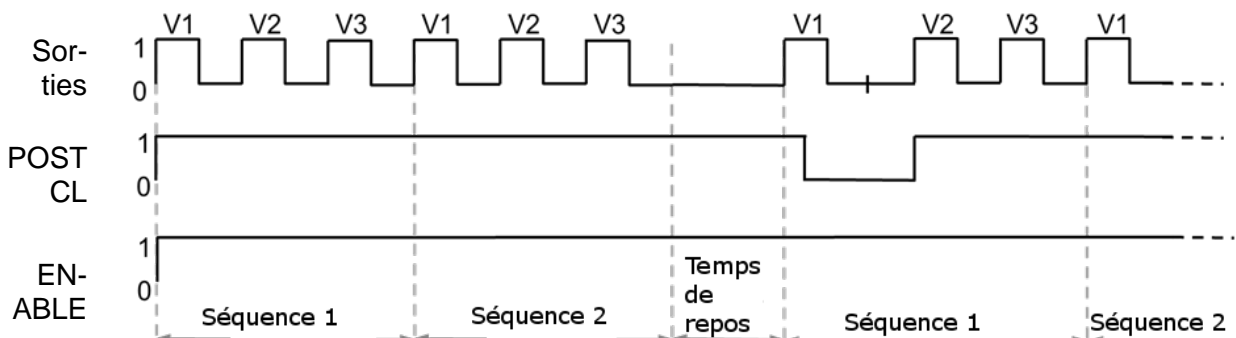
Fonctionnement en séquence avec temps d'inactivité :
La fermeture de l'entrée (POSTCL) déclenche l'activation répétée des vannes avec des temps de contrôle définis. Le nombre de séquences est spécifié dans les paramètres. La condition préalable est une entrée de validation fermée (ENABLE).

Activation répétée

Activation répétée des sorties avec temps de repos réglable : En fermant le terminal « POSTCL », la commande active les sorties pour le nombre réglé (0 ... 9) de séquences avec des durées de vibration et des temps de pause réglés. Après le traitement des séquences définies, une période de repos réglable (0 ... 999 min) commence. Pendant le temps d'inactivité, la LED

-  s'allume. Lorsque le terminal « POSTCL » est ouvert, le contrôleur met fin à la durée de vibration/au temps de pause de la vanne en cours. Lorsque le terminal « POSTCL » est ouvert, la commande met fin à l'activation et se met en position d'attente à la dernière sortie de vanne activée. En se refermant, le processus se poursuit à la sortie de la vanne suivante.

Exemple : 3 soupapes / 2 drains

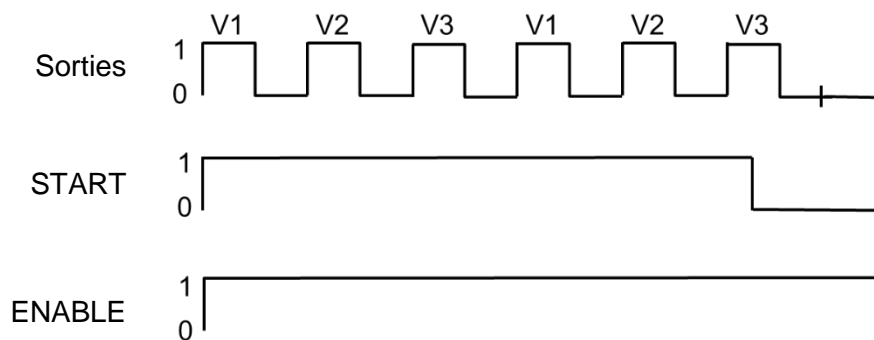


Activation permanente

Lorsque le terminal « START » est fermé, le contrôleur active les sorties avec des durée de vibration et des temps de pause définis. Lorsque le terminal « START » est ouvert, le contrôleur met fin à l'activation et se

met en position d'attente à la dernière sortie de vanne activée. Lorsque le terminal est à nouveau fermé, le processus se poursuit à la sortie de la vanne suivante.

Exemple : 3 valves



7.3.2 Fonctionnement avec capteur de vibrations

+	-	+	-	+	-
○	○	○	○	○	○
23	24	25	26	27	28
START	POSTCL	EN			

Fonctionnement continu :
Le capteur de vibrations est connecté à l'entrée (ENABLE). Tant que l'entrée de démarrage (START) est fermée, les vannes sont actionnées avec les temps de commande réglés.

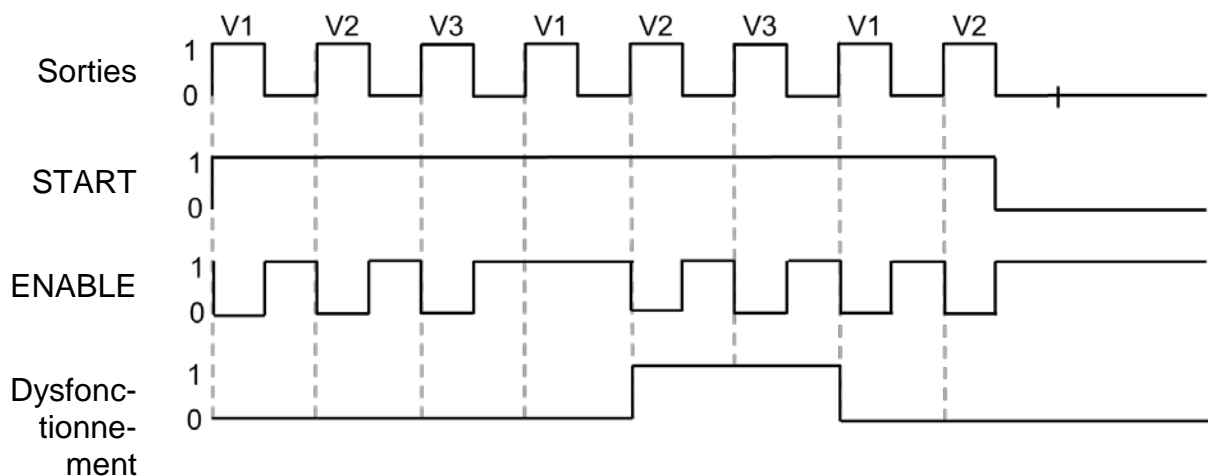
Fonctionnement en séquence avec temps d'inactivité :
La fermeture de l'entrée (POSTCL) déclenche l'activation répétée des vannes avec des temps de contrôle définis. Le nombre de séquences est spécifié dans les paramètres.

Mode de fonctionnement Surveillance des vibrations :

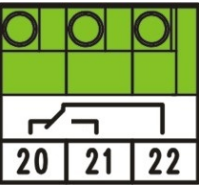
Lorsque la surveillance des vibrations est activée, le contrôleur attend une ouverture sans potentiel du contact d'activation « ENABLE » pendant chaque durée de vibration, par exemple de la part de capteurs de vibrations connectés en série. La fonction d'activation n'est pas disponible dans ce mode de fonctionnement. Le contact doit être refermé avant la fin du temps de pause en aval de la sortie pulsée. Si le contact reste ouvert, le

contrôleur indique le numéro de sortie affecté sur l'écran et l'indicateur du mode de surveillance des vibrations clignote. La LED « Alarmes actives » s'allume et le relais « Fonctionnement/Défaut » passe en défaut. Cet état est annulé dès que le contact ENABLE est fermé dans la séquence suivante ou lorsque la sortie de la vanne concernée est activée manuellement.






Exemple : 3 valves



7.3.3 Messages d'état externes :

	<p>Relais de signalisation de fonctionnement ou de défaut : En cas de fonctionnement sans défaut, le contact entre les bornes 20 et 22 est fermé. Les causes suivantes conduisent à un message d'erreur :</p> <ol style="list-style-type: none">1. Panne de courant (fonctionnement à sécurité intégrée)2. Erreur de bus3. Défaut de l'appareil (erreur de paramètre)4. Erreur de vanne5. Erreur du capteur de vibrations
---	---

7.3.4 Fonction de test

1.	Appuyez sur le bouton TEST  pour tester le fonctionnement d'une valve.
2.	Utilisez les touches fléchées   pour sélectionner la vanne souhaitée.
3.	Appuyez sur la touche ENTRER  La vanne sélectionnée est actionnée en permanence avec le temps de fonctionnement et de pause mémorisé.
4.	Terminez le test en appuyant deux fois sur le bouton PARA  ou sur le bouton TEST.
5.	Testez la prochaine valve si nécessaire.
Le mode de test actif est signalé par la LED allumée.	

7.4 Déclassement






Danger dû aux chocs électriques

Les pièces sous tension peuvent provoquer des chocs électriques.

- Coupez l'alimentation électrique à tous les pôles si la NAS doit être mise hors service.
- Protéger la NAS contre toute opération involontaire.
- Si la NAS est interconnectée avec d'autres appareils et/ou équipements, il faut en évaluer les conséquences et prendre les précautions nécessaires avant de l'arrêter.

8 Élimination des défaillances

Affichage	Cause	Remède
« buS » clignote sur l'écran et la LED d'alarme s'allume.	Le nombre total de vanes installées sur la NAS est inférieur au nombre total de vanes installées.	<ol style="list-style-type: none"> Vérifiez le nombre total de soupapes réglées. Vérifiez le nombre de soupapes réglées sur l'interrupteur de codage. Vérifiez le câblage de l'interface et l'alimentation (bornes 29 à 34 et + et - sur les extensions).
La LED  clignote. L'écran affiche la vanne concernée.	Aucun courant ne passe par la ligne de la vanne.	<ol style="list-style-type: none"> Vérifiez si le câblage de la vanne indiquée est interrompu. Vérifiez la vanne en question. Vérifiez le siège du bouchon de la vanne.
La LED  s'allume	Le courant de soupape autorisé de 1 A été dépassé.	<ol style="list-style-type: none"> Vérifiez si le câblage de la vanne indiquée ne présente pas de court-circuit. Vérifiez la vanne en question. Vérifiez le siège du bouchon de la vanne.
L'activation répétée ne fonctionne pas.	Pas de signal à l'entrée « Activation répétée » (POSTCL)	<ol style="list-style-type: none"> Vérifiez la saisie.
L'écran est sombre ou s'allume brièvement puis s'éteint immédiatement.	Le fusible interne se déclenche. Remarque : après un temps de récupération de quelques minutes, la commande peut être remise en marche.	<ol style="list-style-type: none"> Eteignez l'unité de contrôle. Vérifiez si la température ambiante est supérieure à la valeur autorisée. Vérifiez le rapport entre la durée de vibration et le temps de pause. Vérifiez la consommation de courant des électrovannes. Respectez les restrictions.
L'affichage des segments clignote, un « b » est affiché dans le premier champ. 	La surveillance des vibrations signale un dysfonctionnement au niveau de la vanne indiquée	<ol style="list-style-type: none"> Vérifiez la valve. Vérifiez le capteur VibroMonitor. Vérifiez si le temps de pause n'est pas trop court.
Le voyant rouge de l'extension de la valve s'allume.	Un numéro de nœud incorrect a été défini.	<ol style="list-style-type: none"> Vérifiez le numéro de nœud défini et corrigez-le si nécessaire.

9 Entretien et maintenance



Danger dû aux chocs électriques

Travailler sur le contrôle des séquences lorsqu'il est activé peut entraîner des blessures graves ou la mort.

- Éteignez la NAS **avant de commencer** à travailler.
- Protégez la NAS contre toute remise en marche.
- Assurez-vous que la NAS est déconnectée de l'alimentation électrique.



Danger dû à des câbles électriques défectueux

Un câblage électrique défectueux peut causer des blessures graves ou la mort.

- Vérifiez les câbles électriques régulièrement, mais au moins tous les six mois.
- Éliminez immédiatement les erreurs découvertes.



Si le NAS est à nouveau alimenté en tension après une interruption de tension et que le signal de démarrage est commuté, la séquence suivante commence toujours avec la durée de vibration définie.

Les bornes de sortie sont immédiatement sous tension lorsque l'alimentation est mise en marche.

10 Mise au rebut

Spécifications des matériaux :

Polycarbonate	Corps Couvercle
---------------	--------------------



NetterVibration se débarrassera de toutes les NAS si nécessaire.

Les prix d'élimination en vigueur sont disponibles sur demande.

11 Annexe

Vous trouverez la déclaration de conformité ainsi que d'autres documents sur <https://www.nettervibration.com>.