

Un flux de matériaux efficace dans les minoteries



***Formation de voûtes dans le silo ?!
Les problèmes d'écoulement des matériaux dans
les minoteries coûtent en performance, en temps
et en sécurité. Nous remettons vos process en
mouvement.***

Des problèmes d'écoulement des matériaux ? Fini les arrêts et les interventions manuelles !

Ces problèmes freinent votre production. Cela vous parle ?

- La farine ou la semoule reste bloquée dans le silo ?
- Les opérateurs doivent intervenir manuellement en permanence ?
- Le dosage fluctue de manière incontrôlée ?
- Les tamis ou filtres se colmatent régulièrement ?
- Une consommation énergétique élevée due à des systèmes de criblage ou

Grâce à une technologie vibratoire ciblée, nous rétablissons un flux régulier dans vos process – efficace immédiatement, nécessitant peu de maintenance et sans transformations majeures.

- Convoyeurs vibrants : alimentation stable et dosage précis
- Aides à l'extraction : activation des silos et réduction de la formation de voûtes
- Tamis vibrants : prévention du colmatage et optimisation de la finesse de séparation

Avec NetterVibration, vous bénéficiez de :

- Une production stable, sans arrêts, avec un débit constant
- Moins d'interventions manuelles, pour un gain de temps et de coûts
- Des technologies de criblage et de convoyage efficaces réduisant la consommation d'énergie
- Le respect fiable et sécurisé des exigences ATEX et d'hygiène



Découvrez nos solutions et profitez de votre premier entretien gratuit pour l'évaluation de votre installation de meunerie.

