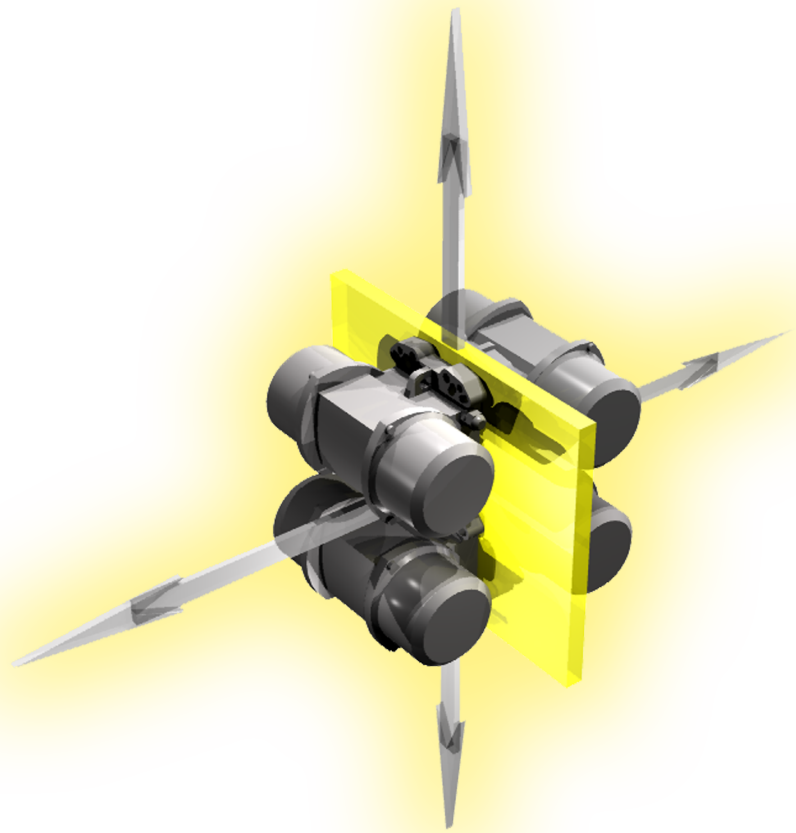
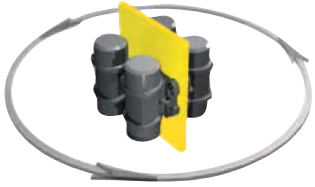
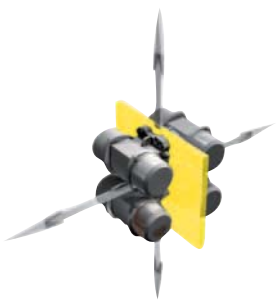


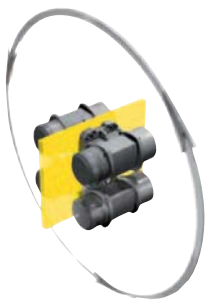
37

Systèmes de vibration multiaxe Netter
Série ***Vector***Drive

- Vibration contrôlée à 100 % dans chaque direction
- Démarrage et arrêt sans résonance
- Régulation de l'amplitude pendant le fonctionnement continu
- Régulation de la fréquence pendant le fonctionnement continu
- Accélération constante avec charges variables
- Prévention des résonances et de leurs nuisances sonores
- Possibilité de temps de cycle de moins d'une seconde
- Circuits de réglage possibles pour l'accélération





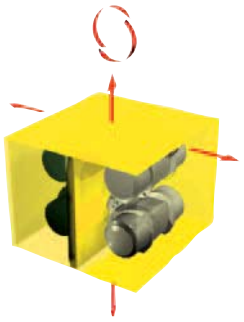


NetterVibration au service de l'industrie

NetterVibration

Systèmes de vibration multiaxe
Série *VectorDrive*

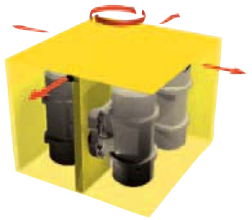
Disposition horizontale des vibrateurs
par exemple pour mélanger, transporter, compacter et balancer





VectorDrive

Disposition verticale des vibrateurs
par exemple pour mélanger, osciller, compacter et tamiser

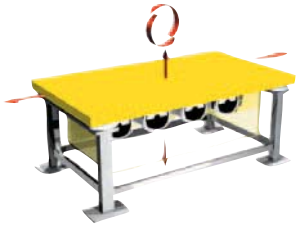




Vieillissement optique de pavés

Disposition horizontale des vibrateurs
(faible encombrement)

par exemple pour transporter, compacter et balancer



Domaines d'utilisation :
Le système de vibration multiaxe ***Vector****Drive* vous offre une multitude de possibilités d'utilisation. Le démarrage et l'arrêt sans résonance et la régulation individuelle de la direction effective, de la fréquence et de l'amplitude sont synonymes de nouvelles possibilités en matière de compactage, de mélange, de transport et de distribution.

Structure et mode d'action :
Le système ***Vector****Drive* se compose d'une commande et d'au moins 4 vibrateurs.
Un vibrateur électrique connaît en principe deux états de fonctionnement et deux phases de transition : arrêt (pas de vibration), vitesse nominale (vibration), accélération jusqu'à la vitesse nominale ou décélération jusqu'à l'arrêt. Toutefois, il est fréquent que seuls les deux états de fonctionnement, l'arrêt et la vitesse nominale, soient souhaités, étant donné que des plages de résonance nuisibles sont traversées pendant les phases de transition.

Exemple : Une matière en vrac est compactée de manière optimale par des vibrateurs externes tournant à 3000 t/min. Lors de la traversée de la plage de vitesse comprise entre 1700 t/min et 1300 t/min, des désagrégations indésirables peuvent se produire. L'idéal serait tout simplement de pouvoir mettre la vibration en circuit et hors circuit à la vitesse nominale.

La commande du système
une fraction de seconde, les balourds sont positionnés les uns par rapport aux autres de manière à générer la force centrifuge et la direction effective désirées.
Indépendamment de la disposition des vibrateurs sur la table vibrante, il est possible, outre les vibrations circulaires, de produire des vibrations linéaires avec différentes directions effectives.
Pendant le fonctionnement, les différentes directions effectives peuvent être mises en œuvre l'une après l'autre avec des fréquences et des amplitudes changeantes.

Le ***Power****Cube* est la variante préférée pour la disposition des vibrateurs. En l'occurrence, les vibrateurs sont
démonter et de tourner le cube contenant les vibrateurs, ce qui modifie leur disposition (verticale/horizontale). Naturellement, le cube peut être aisément monté sous une table vibrante de construction différente.

Netter fournit des solutions.
Consulter nos techniciens d'application expérimentés.

Netter GmbH
Fritz-Lenges-Str. 3
55252 Mainz-Kastel

- Allemagne
- Suisse
- Pologne
- Espagne
- Australie

www.***Netter****Vibration*.fr
info@***Netter****Vibration*.fr

12/2017 Sous réserve de modifications